

WA-3010 2K-Epoxyd-Allzweckklebstoff 50 ml Kartusche mit mittelschneller Verarbeitungszeit

Unser 2K Epoxyd Allzweckklebstoff ist ein bei Raumtemperatur aushärtender, pastöser Allzweck-Zweikomponentenklebstoff. Die Paste zeichnet sich durch gute Kontakthaftung und Zähigkeit aus und eignet sich zum Verkleben von vielen Werkstoffen, wie Gummi, Metallen, Keramik, Glas sowie harten Kunststoffen.

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		WA-3010 A Harz	WA-3010 B Härter	WA-3010 Mischung
Mischungsverhältnis nach Gewicht		100	80	
Mischungsverhältnis nach Volumen		100	100	
Farbe	(visuell)	farblos	beige	beige
Viskosität bei 25 °C	(Pa·s)	30–50	20–35	30–45
Dichte	(g/cm ³)	ca. 1,15	ca. 0,95	ca. 1,05
Verarbeitungszeit bei 25 °C für 100 g	(min)	-	-	ca. 100
Temperaturbeständigkeit		-	-	-40 °C bis +70 °C
Zugscherfestigkeit bei 23 °C		-	-	26 N/mm ² (MPa)

Härtungsbedingungen

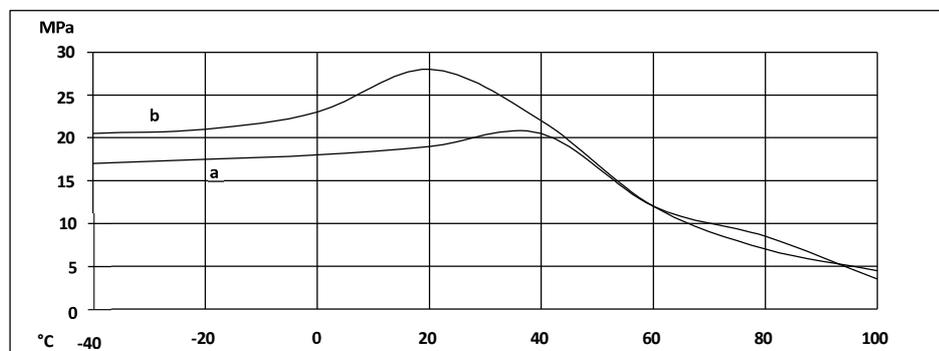
Temperatur	°C	10	15	23	40	60	100
Härtungsdauer ZSF > 1 MPa	Stunden	24	12	7	2	-	-
	Minuten	-	-	-	-	30	6
Härtungsdauer ZSF > 10 MPa	Stunden	36	18	10	3	-	-
	Minuten	-	-	-	-	45	7

ZSF = Zugscherfestigkeit

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugscherfestigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur (ISO 4587) (typische Mittelwerte)

Härtung: (a) = 7 Tage/23 °C; (b) = 24 Stunden/23 °C + 30 Minuten/80 °C



Rollenschälversuch (ISO 4587) (typische Mittelwerte) 5 N/mm
 Härtung 16 Stunden bei 40 °C:

Glasübergangstemperatur (typische Mittelwerte) ca. 45 °C
 Härtung 16 Stunden bei 40 °C:

Elektrolytische Korrosionswirkung (DIN 53489) A-A/B 1,2
 (Härtung 16 Stunden bei 40 °C oder 20 Minuten bei 100 °C)
 Prüfung: Während 4 Tagen in einer Klimazelle (Klima 40/92 gemäß DIN 50015)
 Kennwert gemäß spezifischer Norm:

Mindest-Durchschlagfestigkeit bei 50 Hz, 24 °C (VSM 77170) (typische Mittelwerte)
 Mischungsverhältnis Ausgangswert: 25–27 kV/mm
 100:80 Gewichtsteile Wert nach 1 Minute: 22–24 kV/mm

Wasserdampfdurchlässigkeit (NF 41001) (38 °C, 90 % RF), Härtung: 5 Tage/23 °C
 Prüfung einer 1 mm dicken Schicht (typische Mittelwerte) 16g/m²/
 24 Stunden

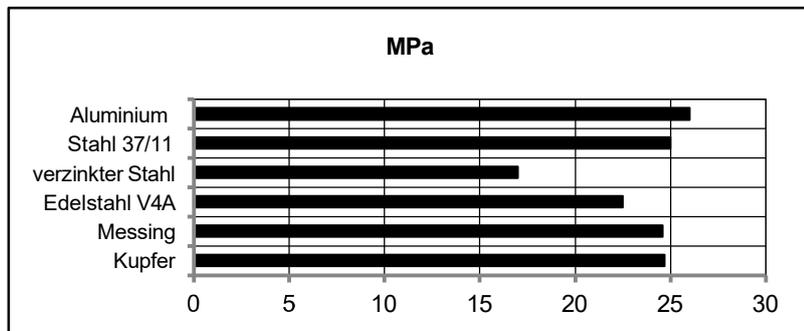
Wasserabsorption (ISO 62–80) (typische Mittelwerte)
 24 Stunden bei 23 °C: 0,8 %
 30 Minuten bei 100 °C: 1,3 %

Wärmeleitfähigkeit (ISO 8894/90) Härtung: 20 Minuten/100 °C (typische Mittelwerte)
 Prüfung: bei 23 °C 0,22 W/mK

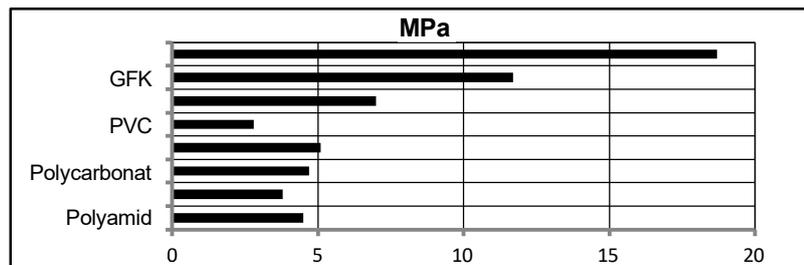
Schubmodul (DIN 53445) (typische Mittelwerte) Härtung: 16 Stunden/40 °C
 -50 °C - 1,5 GPa
 0 °C - 1,2 GPa
 50 °C - 0,2 GPa
 100 °C - 7,0 Mpa

Biegefestigkeit/E-Modul (ISO 178) Härtung 16 Stunden/40 °C (Prüftemperatur: 23°C) (typische Mittelwerte)
 Biegefestigkeit 60 MPa
 E-Modul 1900 MPa

Typische Mittelwerte der Zugscherfestigkeit verschiedener Metallverklebungen (ISO 4587)
 Härtung: 16 Stunden bei 40 °C; Prüftemperatur: 23 °C
 Vorbehandlung – Sandstrahlen

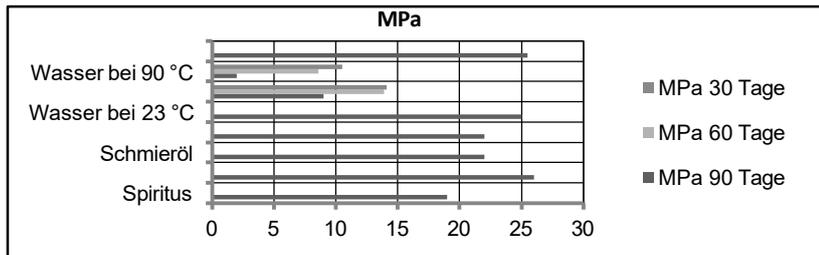


Typische Mittelwerte der Zugscherfestigkeit verschiedener Kunststoffverklebungen (ISO 4587)
 Härtung: 16 Stunden bei 40 °C; Prüftemperatur: 23 °C.
 Vorbehandlung: Leichtes Aufrauen und Entfetten mit Alkohol.



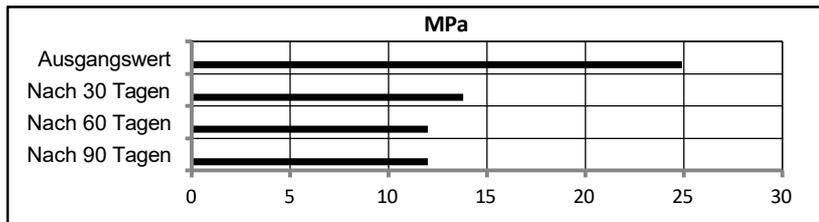
Zugscherfestigkeit nach Lagerung in verschiedenen Agenzien (typische Mittelwerte)

Härtung: 16 Stunden/40 °C



Zugscherfestigkeit nach Lagerung im Tropenklima (40/92, DIN 50017; typische Mittelwerte)

Härtung: 16 Stunden/40 °C; Prüfung: bei 23 °C



Dauerschwingversuch (DIN 53285)

Härtung: 20 Minuten/100 °C Mittlere statische Zugscherfestigkeit: 16,3 MPa

Die Prüfung wurde unter Anwendung einer Lastwechselfrequenz von 90 Hz durchgeführt.

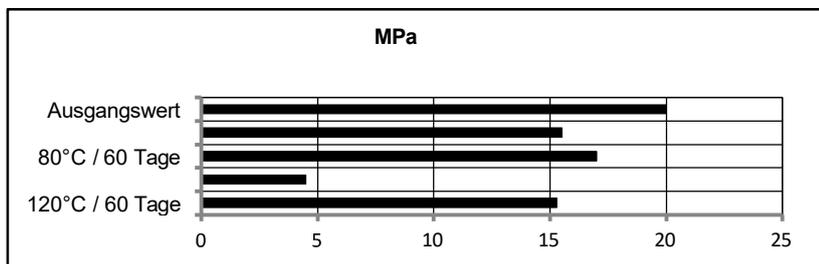
Schwellfestigkeit bei einer Last von % der

statischen Zugscherfestigkeit:	Lastspiele:
30	10 ⁵ –10 ⁶
20	10 ⁶ –10 ⁷
15	> 10 ⁷

	Wert	nach
Durchschlagfestigkeit (Volt/mil)	400	ASTM D-149
Spez. Oberflächenwiderstand (Ohm)	1.2 E+16	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand (Ohm-cm)	7.1 E+14	IEC 60093
Dielektrische Konstante bei 50Hz/1kHz/10kHz	3.4/3.2/3.2	IEC 60250
Dielektrizitätsverlust, % bei 50Hz/1kHz/10kHz	1.7/1.8/2.6	IEC 60250

Zugscherfestigkeit nach Wärmealterung

Härtung: 16 Stunden/40 °C; Prüfung: bei 23 °C, 50 % RF3



Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gibt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichung ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH.

