

WA-3020 2K-Epoxyd-Allzweckklebstoff 50 ml Kartusche mit kurzer Verarbeitungszeit

Unser 2K Allzweckklebstoff mit kurzer Verarbeitungszeit ist ein bei Raumtemperatur schnell aushärtender, hochviskoser Allzweck-Zweikomponentenklebstoff. Der pastöse Klebstoff zeichnet sich durch gute Kontakthaftung und Zähigkeit aus und eignet sich zum Verkleben von vielen Werkstoffen, wie Keramik, Glas, Gummi sowie harten Kunststoffen.

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung		WA-3020 A Harz	WA-3020 B Härter	WA-3020 Mischung
Mischungsverhältnis nach Gewicht		100	80	
Mischungsverhältnis nach Volumen		100	100	
Farbe	(visuell)	opak	beige	beige
Viskosität bei 25 °C	(Pa·s)	20-60 (A191)	25-65 (A191)	typ. 25-65
Dichte	(g/cm ³)	1,16 – 1,18	1,15 – 1,18	ca. 1,18
Verarbeitungszeit bei 25 °C für 100 g	(min)	-	-	5 – 8
Temperaturbeständigkeit		-	-	-40 °C bis + 65 °C
Zugscherfestigkeit bei 23 °C		-	-	19 N/mm ² (MPa)

*Spezifizierte Werte werden regelmäßig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmäßig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, außer dies wird ausdrücklich erwähnt.

Härtungsbedingungen

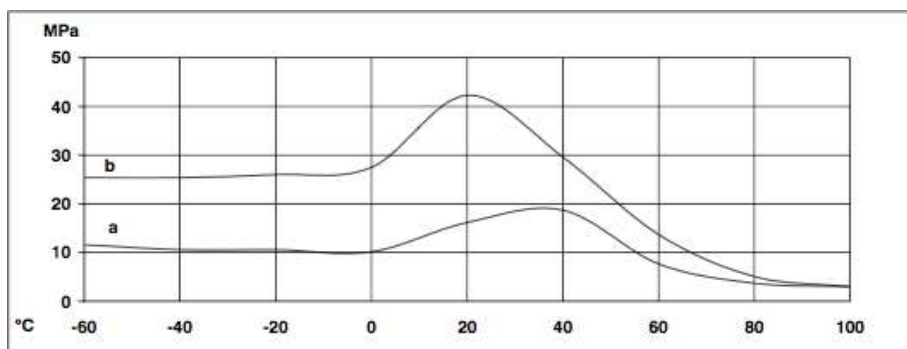
Temperatur	°C	10	15	23	40	60	100
Härtungsdauer ZSF > 1 MPa	Stunden	-	-	-	-	-	-
	Minuten	35	20	20	5	2	< 1
Härtungsdauer ZSF > 10 MPa	Stunden	2	-	-	-	-	-
	Minuten	-	70	60	25	10	2

ZSF = Zugscherfestigkeit

THERMISCHE UND MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugscherfestigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur (ISO 4587) (typische Mittelwerte)

Härtung: (a) = 7 Tage/23 °C; (b) = 24 Stunden/23 °C + 30 Minuten/80 °C



Rollenschälversuch (ISO 4587) (typische Mittelwerte)

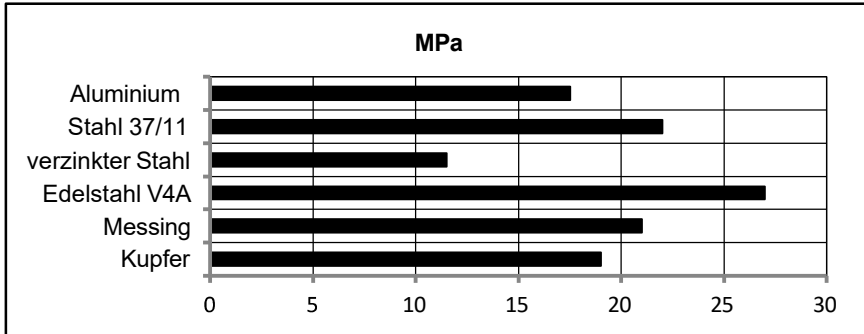
Härtung 48 Stunden bei 20 °C: 3,5 N/mm
 Härting 16 Stunden bei 40 °C: 5,5 N/mm
 Härting 2 Stunden bei 80 °C: 5,5 N/mm

Biegefestigkeit/E-Modul (ISO 178) Härting 16 Stunden/40 °C (Prüf­temperatur: 23°C) (typische Mittelwerte)

Biegefestigkeit 46 MPa
 E-Modul 1650 MPa

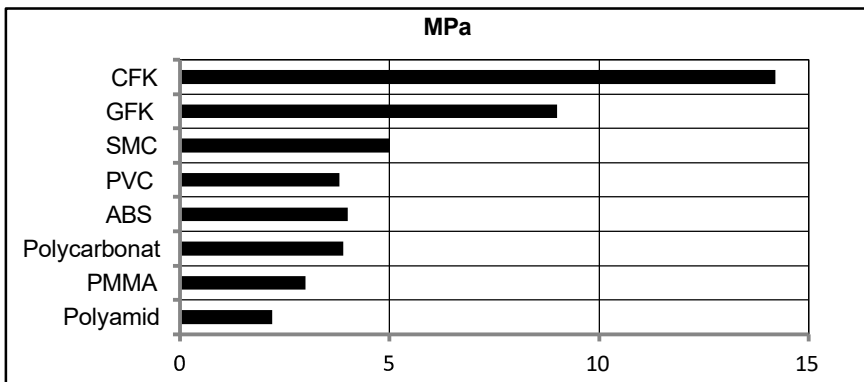
Typische Mittelwerte der Zugscherfestigkeit verschiedener Metallverklebungen (ISO 4587)

Härtung: 16 Stunden bei 40 °C; Prüf­temperatur: 23 °C
 Vorbehandlung – Sandstrahlen



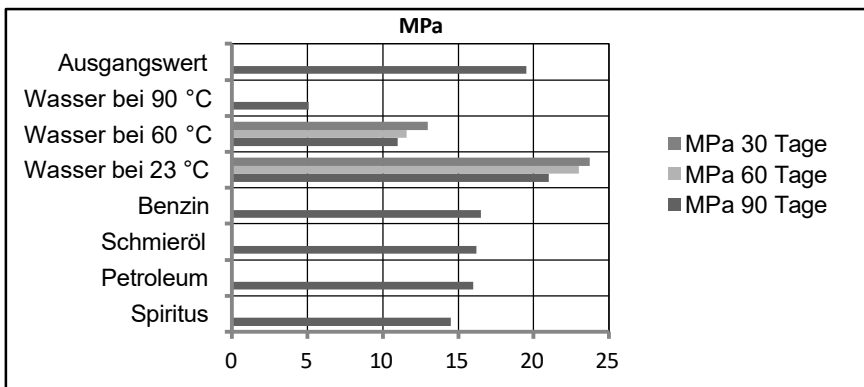
Typische Mittelwerte der Zugscherfestigkeit verschiedener Kunststoffverklebungen (ISO 4587)

Härtung: 16 Stunden bei 40 °C; Prüf­temperatur: 23 °C.
 Vorbehandlung: Leichtes Aufrauen und Entfetten mit Alkohol.



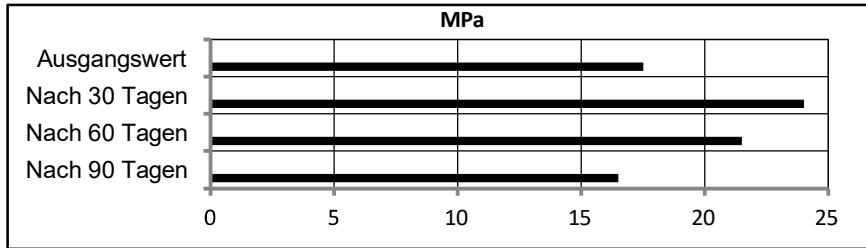
Zugscherfestigkeit nach Lagerung in verschiedenen Agenzien (typische Mittelwerte)

Härtung: 16 Stunden/40 °C



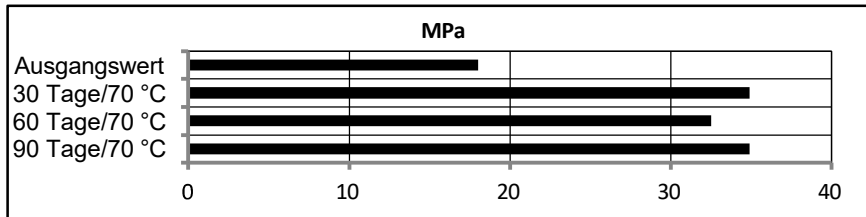
Zugscherfestigkeit nach Lagerung im Tropenklima (40/92, DIN 50017; typische Mittelwerte)

Härtung: 16 Stunden/40 °C; Prüfung: bei 23 °C



Zugscherfestigkeit nach Wärmealterung

Härtung: 16 Stunden/40 °C



	Wert	nach
Durchschlagfestigkeit (Volt/mil)	425	ASTM D-149
Spez. Oberflächenwiderstand (Ohm)	1.5 E+15	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand (Ohm-cm)	5.7 E+14	IEC 60093
Dielektrische Konstante bei 50Hz/1kHz/10kHz	4.4/4.4/4.3	IEC 60250
Dielektrizitätsverlust, % bei 50Hz/1kHz/10kHz	0.8/0.7/1.0	IEC 60250

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gibt das jeweils neueste Technische Datenblatt, das von uns angefordert werden sollte. Das Kopieren und Vervielfältigen dieser Veröffentlichung ist nur mit schriftlicher Genehmigung von S u. K Hock GmbH gestattet. Alle Angaben ohne Gewähr © S u. K Hock GmbH.

